



1. DESCRIPTION GENERALE

Le CRC Zinc est une combinaison de poudre de zinc et de résines. La formule permet d'obtenir un revêtement riche en zinc, qui combat activement la corrosion. Les métaux ferreux sont protégés par l'action sacrificiel, même lorsqu'ils sont griffés ou endommagés. Le zinc devient l'anode attaquée par la corrosion, et le métal de base fait office de cathode. Un film d'oxyde de zinc, insoluble à l'eau, se forme et fait barrière à la rouille et à la corrosion.

2. CARACTERISTIQUES

- Excellent moyen pour retoucher les surfaces galvanisées endommagées.
- Permet la soudure par points.
- Sans solvants chlorés. Sans plomb et sans chromate.
- Excellente résistance à la corrosion grâce à la protection cathodique, même lorsque le revêtement est griffé ou endommagé.
- Bonne résistance mécanique grâce à l'excellente adhérence sur le métal.
- Spécifications : NSN 8030-01-120-3553.
- La couche peut être revêtue de nombreuses peintures de finition couramment utilisées.

3. UTILISATIONS

Pour usage universel dans les situations où des surfaces métallique propres et dégraissées doivent être protégées contre la corrosion:

- Equipements générateurs de tension
- Remorques
- Tours de transmissions
- Transformateurs
- Navires
- Tours de relais radio et TV
- Equipements de sous-stations
- Balustrades et clôtures
- Acier profilé, charpentes
- Equipements des chemins de fer
- Toitures
- Installations côtières et maritimes
- Réservoirs de stockage
- Cordons de soudure et trous rivetés
- Plates-formes pétrolières
- Retouches à des revêtements galvanisés
- Equipements domestiques

4. INSTRUCTIONS

- Secouer l'aérosol plus q'une minute,après que la bille agitatrice s'est libère. Bien remuer le produit en vrac jusqu'à obtenir une dispersion homogène. Répéter pendant l'emploi.
- Appliquer sur une surface propre et sèche. Enlever la rouille et les dépôts au moyen d'une brosse métallique.
- Appliquer en couches légères et uniformes. Deux couches légères sont mieux qu'une couche épaisse. Les couches supplémentaires peuvent être appliquées après 10 à 15 minutes. Pour une protection adéquate, il faut que l'épaisseur du film soit de 40 µm.
- Après l'application, nettoyer la valve en renversant l'aérosol jusqu'à ce que seul le gaz propulseur s'échappe. En cas d'obstruction, nettoie le bouton au moyen d'un fin fil.
- Ne pas appliquer sur des équipements sous tension et dans des endroits bien ventilés



